



DISAB Vacturion™ DL10

Vakuumlastaren är utrustad med optioner.

Användning

DISAB Vacturion™ DL10 är ett optimalt aggregat för hantering av våta och torra material. Den runda tanken ger även utmärkt prestanda för hantering av flytande material. Dess kraftfulla sugkapacitet gör den lämpad inom cementindustrin, gjuterier, stålverk, stenbrott, kraftverk etc.

Materialet sugas upp med en 6" slang genom ett 8" inloppsrör som sitter på baksidan av tanken (alternativt med en slangarm som option).

Beskrivning

DISAB Vacturion™ DL10 erbjuder en kraftfull sugkapacitet. Pumpen drivs av lastbilsmotorn via en separat växellåda. Sugkapaciteten regleras genom att justera lastbilens varvtal som görs på aggregatets kontrollpanel. Aggregatet kan användas både som en fristående vakuumsugare med en 6" arbetsslang eller ansluten till ett fast rörsystem med flera inlopp som en centraldammsugare.

DISAB Vacturion™ DL10 har begränsat antal tillbehör. Tömning sker genom att tanken tippas med understöd av vibratorer (som är en option). Bakluckan manövreras hydrauliskt. Under tömning kan även filterkammaren tömmas genom pneumatisk öppning av filterluckan.

Fördelar

DISAB Vacturion™ DL10 har en robust konstruktion för att klara av alla de tuffa miljöer och applikationer som den utsätts för. Den är designad för att medföra ett enkelt handhavande för operatören.

Andra fördelar med DISAB Vacturion™ DL10 är:

- Inkluderar en specialdesignad Operatörsutbildning som omfattar hur man bäst ekonomiskt utnyttjar maskinen från ett säkerhetsmässigt perspektiv.
- Effektiv vakuumpump (>90% vakuum).
- Filtersystem för vått och torrt material.
- 220 kW, 8 100 m³/h sugkapacitet
- Utrustad med slangstöttor för enkel förvaring av slangar och rör.
- Hydrauliskt manövrerad baklucka.
- Har ett brett användningsområde. Allt torrt eller vått material som kan passera genom en 6" slang kan sugas upp.

DISAB Vacturion DL10, med en sugkapacitet på 220 kW lever upp till de höga krav som industrin ställer vad avser effektivitet, driftsäkerhet och enkelt handhavande.

Tekniskt datablad för DISAB Vacturion™ DL10

Basfunktion / användning

Sug	Ja	Tömning	Genom att tippa tanken
Blås	N/A	Torrt material	Ja
Transport (ADR)	N/A	Vått material	Ja

Beskrivning

Vakuumpump	3-lobs roots pump
Max vakuum, mbar	950
Max tryck, mbar	N/A
Luftmängd m ³ /h (obelastad)	8 100
Max varvtal (rpm)	2 650
Max effektbehov, kW	220
Spänning Frekvens, V/Hz	N/A
Kraftförsörjning	Från lastbil
Motor typ	N/A
Tankmaterial	Kolstål
Tankvolym (m ³)*	9
*Exklusive filtervolym	
Total tankvolym (m ³)	11,7
Tippsystem	Dubbelverkande hydraulcylinder. Bakluckan manövreras hydrauliskt.
Huvudfiltersystem (m ²)	70 galvaniserade korgar med filterstrumpor i nålad polyester och med glättad yta. Filterytan är 26 m ² .
Kylluftfilter	Filterpatron
Säkerhetsfilter (m ²)	34
ATEX godkänd	N/A

Vikt och dimension**

**Vikt och dimension är ungefärliga och beror på chassis och eventuella tillbehör.

Komplett system, inklusive chassis (kg)	18 500
Total längd, inklusive chassis (mm)	8 700
Total bredd (mm)	2 500
Höjd, inklusive slangarm (mm)	3 900

DPRO-DL10-0720-SVE