



## DISAB Centurion™ LN10RR

Vakuuaggregatet är utrustat med optioner.

### Användning

DISAB Centurion™ LN10RR är ett kraftfullt vakuuaggregat som är fast monterat på en lastväxlarram och kan därmed köras oberoende om den står på ett chassi eller direkt på marken. Dess runda tank och kraftfulla uppsugningsförmåga, med upp till 90% vakuum, gör att den passar utmärkt för både våta och torra applikationer och används ofta inom industrier såsom cement, energi, stål, gjuteri, entreprenad och kraft- och värmeverk.

### Beskrivning

DISAB Centurion™ LN10RR får sin kraftförsörjning från en separat dieselmotor. Aggregatet består i huvudsak av ett maskinhus samt en container och måste på grund av vikten hanteras av en 4-axlig lastväxlarbil. Aggregatet har valmöjligheten till många tilläggsoptioner som ökar tillgängligheten för olika applikationer. DISAB Centurion™ LN10RR klarar av att hantera allt material, vått som torrt, som kan sugas upp genom en 8" slang.

Tankstorleken är 7 m<sup>3</sup> och tömning av materialet sker hydrauliskt genom att tippa hela aggregatet med hjälp av lastväxlarens krok. Bakluckan manövreras och låses hydrauliskt.

### Fördelar

DISAB Centurion™ LN10RR är designad för sugning av våta och torra material, både horisontalt och vertikalt. Vakuumpumpen får sin kraftförsörjning av en separat dieselmotor vilket ger möjligheten att få en mer prisvärd dieseltaxering när aggregatet är i bruk.

Andra fördelar med DISAB Centurion™ LN10RR är:

- Aggregatet kan arbetas med oberoende av lastbil.
- Inkluderar en specialdesignad Operatörsutbildning som omfattar hur man bäst ekonomiskt utnyttjar maskinen från ett säkerhetsmässigt perspektiv.
- Många optioner finns tillgängliga för att bättre kunna skräddarsy aggregatet efter specifika behov.
- Körs med en handhållen radio för en optimerad ergonomisk upplevelse för operatören.
- Slangen kan antingen kopplas via en slangarm (option) eller via inloppet som sitter direkt på bakluckan.
- Under tömning kan även filterkammaren tömmas genom pneumatisk öppning av filterluckan.

*DISAB Centurion™ LN10RR är monterad på en roll-on / roll-off ställning och är utrustad med en separat dieselmotor som den får sin kraftförsörjning ifrån.*

## Tekniskt datablad för DISAB Centurion™ LN10RR

### Basfunktion / användning

Sug	Ja	Tömning	Genom att tippa hela aggregatet
Blås	N/A	Torrt material	Ja
Transport (ADR)	N/A	Vått material	Ja

### Beskrivning

Vakuumpump	3-lobs roots pump
Max vakuum, mbar	950
Max tryck, mbar	N/A
Luftmängd m <sup>3</sup> /h (obelastad)	8 100
Max varvtal (rpm)	2 650
Max effektbehov, kW	220
Spänning Frekvens, V/Hz	N/A
Kraftförsörjning	Diesel
Motor typ	Steg III / Steg V
Tankmaterial	Kolstål / rostfritt stål
Tankvolym (m <sup>3</sup> )*	7
*Exklusive filtervolym	
Total tankvolym (m <sup>3</sup> )	9,7
Tippsystem	Bakluckan manövreras hydrauliskt.
Huvudfiltersystem (m <sup>2</sup> )	70 galvaniserade / rostfria filterkorgar med slangfilter av nålad polyester. Filteryta 26 m <sup>2</sup> .
Kylluftfilter	Filterpatron
Säkerhetsfilter (m <sup>2</sup> )	33
ATEX godkänd	N/A

### Vikt och dimension\*\*

\*\*Vikt och dimension är ungefärliga och beror på eventuella tillbehör.

Komplett system (kg)	13 500
Total längd (mm)	7 200
Total bredd (mm)	2 500
Höjd, inklusive slangarm (mm)	2 700