



DISAB Centurion™ LN14RR

Vakuuaggregatet är utrustat med optioner.

Användning

DISAB Centurion™ LN14RR är monterad på en roll-on / roll-off ställning, så kallad lastväxlarram med krok, och är utrustad med en separat dieselmotor som den får sin kraftförsörjning ifrån. Dess fyrkantiga tank och kraftfulla uppsugningsförmåga, med upp till 90% vakuu, gör att den passar utmärkt att suga torrt material, exempelvis bulkmaterial, som har en sådan konsistens att det kan passera genom en upp till 8" grov slang. Aggregatet används ofta inom industrier såsom cement, energi, stål, gjuteri, entreprenad och kraft- och värmeverk.

Beskrivning

DISAB Centurion™ LN14RR består i huvudsak av ett maskinhus samt en container och måste på grund av vikten hanteras av en 4-axlig lastväxlarbil. Aggregatet har valmöjligheten till många tilläggsoptioner som ökar tillgängligheten för olika applikationer. .

Tankstorleken är 10 m³ och tömning av materialet sker hydrauliskt genom att tippa hela aggregatet med hjälp av lastväxlarens krok. Bakluckan manövreras och låses hydrauliskt.

Fördelar

DISAB Centurion™ LN14RR är designad för sugning av torrt material, både horisontalt och vertikalt.

Andra fördelar med DISAB Centurion™ LN10RR är:

- Aggregatet kan arbetas med oberoende av lastbil.
- Inkluderar en specialdesignad Operatörsutbildning som omfattar hur man bäst ekonomiskt utnyttjar maskinen från ett säkerhetsmässigt perspektiv.
- Många optioner finns tillgängliga för att bättre kunna skraddarsy aggregatet efter specifika behov.
- Körs med en handhållen radio för en optimerad ergonomisk upplevelse för operatören.
- Slangen kan antingen kopplas via en slangarm (option) eller via inloppet som sitter direkt på bakluckan.
- Under tömning kan även filterkammaren tömmas genom pneumatisk öppning av filterluckan.

DISAB Centurion™ LN14RR är monterad på en roll-on / roll-off ställning och är utrustad med en separat dieselmotor som den får sin kraftförsörjning ifrån.

Tekniskt datablad för DISAB Centurion™ LN14RR

Basfunktion / användning

Sug	Ja	Tömning	Genom att tippa hela aggregatet
Blås	N/A	Torrt material	Ja
Transport (ADR)	N/A	Vått material	Nej

Beskrivning

Vakuumpump	3-lobs roots pump
Max vakuum, mbar	950
Max tryck, mbar	N/A
Luftmängd m ³ /h (obelastad)	8 100
Max varvtal (rpm)	2 650
Max effektbehov, kW	220
Spänning Frekvens, V/Hz	N/A
Kraftförsörjning	Diesel
Motor typ	Steg III / Steg V
Tankmaterial	Kolstål / rostfritt stål
Tankvolym (m ³)* *Exklusive filtervolym	10
Total tankvolym (m ³)	13
Tippsystem	Bakluckan manövreras hydrauliskt.
Huvudfiltersystem (m ²)	70 galvaniserade / rostfria filterkorgar med slangfilter av nålad polyester. Filteryta 26 m ² .
Kylluftfilter	Filterpatron
Säkerhetsfilter (m ²)	33
ATEX godkänd	N/A

Vikt och dimension**

**Vikt och dimension är ungefärliga och beror på eventuella tillbehör.

Komplett system (kg)	12 000
Total längd (mm)	7 000
Total bredd (mm)	2 550
Höjd, inklusive slangarm (mm)	2 700