

*SEL-aggregaten byggs på lastväxlarram och transporteras med lastbil*

## Ro-RoVac Vakuumsugare SEL

***SEL vakuumsugare motsvarar de högsta kraven från industri och entreprenörer vad avser, effektivitet, driftsäkerhet, enkelt handhavande, underhåll samt ekonomisk drift och lönsamhet.***

SEL aggregaten är en serie elektriska vakuumaggregat som monteras på lastväxlarram. Både torrt och vått material kan sugas upp av aggregatet. Tillsammans med ett fast rörsystem används det som ett central-sugsystem men kan även användas som ett fristående vakuumaggregat med en 5" slanganslutning.

- Robust konstruktion för industriell användning
- Rootspump för högt vakuum (50 – 80%)
- Filtersystem för vått och torrt material
- Automatisk filterrensning utan tryckluft
- Effekt 30 – 55 kW
- Stor container
- Låg ljudnivå

### **VARFÖR SEL**

Många industrier har ofta produktion, råmaterialhantering, förpackning m.m. utspridda i flera olika byggnader. Här kommer SEL in i bilden, då det enkelt kan flyttas mellan olika uppställningsplatser. Den effektiva Roots-pumpen tillsammans med den stora stoftbehållaren, sammanbyggt till en enhet på lastväxlarram gör hela enheten enkel att transportera och hantera. Så snart som aggregatet är på plats, och vakuumslang och el har anslutits, är aggregatet klart att användas. Tömning av uppsuget material sker enkelt genom att den stora bakluckan öppnas.

Med sin höga lastförmåga och kraftiga sugkapacitet lämpar sig SEL-aggregaten särskilt väl för industrin.

### **FUNKTION**

Uppsugget material separeras i ett första steg i en speciell fall kammare utrustad med slitskydd vid inloppet. Här faller de tyngre partiklarna till botten på container. Luft med lättare svävande partiklar leds därefter vidare till huvudfiltersektionen där kvarvarande finare partiklar avskiljs. Från filtersektionen går luften vidare genom ett säkerhetsfilter innan den går genom vakuumpumpen och ljuddämparen. Det välisolerade motorrummet gör att ljudnivån är mycket låg.

En avlastningsventil är placerad mellan huvudfiltret och vakuumpumpen. När ventilen öppnas utjämnas vakuomet omedelbart, vilket innebär att alla filter rensas samtidigt under en mycket kort period. Denna ventil säkerställer även att elmotorn inte behöver starta mot full last. Alla aggregatets funktioner kontrolleras från det inbyggda manöverskåpet, vilken även innehåller indikatorlampor för drift och larm.

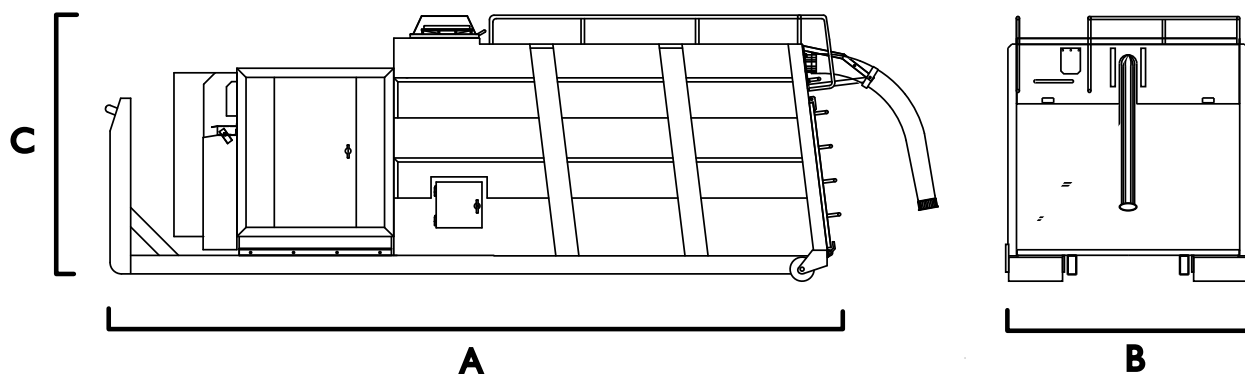
### **ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN**

Avsedd för användning där uppsamling av utspillt material eller städning behövs t.ex.; fabrikslokaler, traverser, transportband, elevatorer, rökgas- eller dammfilter m.m.

Aggregatet är speciellt anpassat för uppsamling och tömning av skrymmande och kladdigt material.

### **TYPISKA ANVÄNDARE**

Värme- och värmekraftverk, träpelletsfabriker, aluminiumindustri, cementfabriker, kalkverk, papper- och pappersmassa industri, stålverk m.m.



## Ro-RoVac Vakuumsugare SEL

### VAKUUMPUMP

Vakuum skapas av en Roots-vakuumpump vilken via kilrem-drift drivs av en elmotor, allt monterat på en gemensam av-vibrerad stålkonstruktion. Vakuumpumpen är utrustad med en mekanisk säkerhetsventil vilken säkerställer att vakuumnivån inte överstiger maximalt tillåtet driftområde.

Drivdel med vakuumpump och elmotor är inbyggda i ett ljud-isolerat maskinhus med utblåsljuddämpare och ljuddämpande kylluftintag för elmotor. Stora dörrar på båda sidor för enkel åtkomst vid service och underhåll av filter och vakuumpump.

### FILTERSYSTEM

Huvudfilterdelen innehåller kassetfilter med plana påsfilter tillverkade av specialbehandlad polyesternålfilt. Service av filter utförs enkelt från den rena sidan och från utsidan på aggregatet. Filtersystemet är utrustat med ett vakuumstyrt filterrensnings-system ATM (re-pulsrensning). Vid rensning aktiveras ventiler vilka ger ett momentant och kraftigt luftinsläpp baklänges genom filtren, vilket i sin tur effektivt slår loss det stoft som samlats på filterytan, varvid detta faller ner i stoftbehållaren.

### STOFT BEHÅLLARE

Typ: Fyrkantig container, baklucka med manuell stängning

Volym: 8 m<sup>3</sup>

### STYR- och REGLERUTRUSTNING

Manöverskåp för start/stopp och övervakning av aggregatet är lätt åtkomligt och placerat på maskinhusets utsida. Skåpfronten innehåller tryckknappar för styrning, lampor för drift-indikering/larm samt nödstopp.

### ÖVRIGT

Slanganslutning: 152 mm  
 Filterklass: L,M IEC EN 60335-2-69  
 Material: Stål S 235 JG2  
 Lastväxlarram: SS 3021  
 Målning: System C2, RAL 3003 röd

### TILLVAL

- Automatisk filterrensning JET-puls
- Differenstryck vakt, kontrollfilter
- Differenstryck mätare, kontrollfilter
- Extra ljuddämpad kåpa för ATM
- Hydrauliskt manövrerad baklucka
- Hydraulaggregat, för tippning och baklucka
- Nivåvakt, paddel alt. vibration
- Huvudbrytare
- Förberedd för fjärrkontroll
- Radiostyrning för fjärrmanövrering
- Y/D-startare
- Temperaturvakt motor
- Gångtidsbegränsning/timer
- Remskydd
- Vakuum timer stopp
- Maskinhusventilation

Typ/Modell		SEL.30	SEL.37	SEL.45	SEL.55
Mått, mm	A	6150	6150	6150	6150
	B	2100	2100	2100	2100
	C	2300	2300	2300	2300
Vikt, kg (ca)		3700	3850	4000	4250
Max vakuum, mbar		500	500	500	500
Luftvolym m <sup>3</sup> /tim (obelastad)		1855	2245	2617	3360
Elmotor, kW		30	37	45	55
Spänning, Frekvens, V/Hz		400/50	400/50	400/50	400/50
Huvudfilter, yta, m <sup>2</sup>		15	15	15	15
Säkerhetsfilter, yta, m <sup>2</sup>		20	20	20	20
Stoftinlopp, dim. mm		152	152	152	152
Ljudnivå dB(A) (vid 5 m avstånd)		65	67	67	69
Layout ritning		F-20719	F-20719	F-20719	F-20719

Vi förbehåller oss rätten för ändringar utan föregående avisering

#### Tillverkare:

**DISAB-TELLA AB**  
 Cedersdalsvägen 1  
 SE-186 40 Vallentuna  
 Sweden

Tel: +46 (0) 8 514 505 70  
 Fax: +46 (0) 8 511 754 66  
 E-mail: industrial@disab.com  
 www.disab.com

#### Återförsäljare: