

Ro-RoVac Vakuumsugare SDL

SDL är utvecklade för att motsvara de högsta kraven från industri och entreprenörer vad avser, effektivitet, driftsäkerhet, enkelt handhavande, underhåll, samt ekonomisk drift och lönsamhet

SDL aggregaten är kompletta dieseldrivna vakuumlaster, monterade på lastväxlarram. Aggregaten är dimensionerade för sugning av torrt material men även vätskor kan sugas. SDL är avsett att användas som en helt fristående vakuumlaster för temporära arbeten. Anslutning stoft inlopp 6".

- Robust konstruktion för industriell entreprenad användning
- Vakuumpump av Roots-typ för högt vakuum (50-80%)
- Filtersystem för torrt och vått material
- Automatisk filterrensning utan tryckluft
- Dieseldriven 130 till 160 kW
- Stor stoftbehållare med stor baklucka för enkel tömning

VARFÖR SDL

Vakuumsugaren är i huvudsak avsedd för entreprenörer då den är enkel att flytta från en arbetsplats till en annan. Montaget på lastväxlarram gör att investering i lastbil inte är nödvändig. Vilken lastväxlarbil som helst kan enkelt flytta hela utrustningen.

Så snart som aggregatet är på den nya arbetsplatsen och sugslang anslutits är SDL klar att användas. Den effektiva Roots-pumpen tillsammans med den stora stoftbehållaren, gör SDL till ett effektivt, driftsäkert aggregat och kostnadseffektivt alternativ.

Tömning av uppsugget material sker enkelt genom att den stora bakluckan öppnas och hela aggregatet tippas upp med hjälp av lastbilen.

FUNKTION

Uppsugget material separeras i ett första steg i en speciell fall kammare utrustad med slitskydd vid inloppet. Här faller de tyngre partiklarna till botten på container. Luften med lättare svävande partiklar leds därefter vidare till huvudfiltersektionen där kvarvarande finare partiklar avskiljs. Från filtersektionen går luften vidare genom ett säkerhetsfilter innan den går vidare till vakuumpumpen och ljuddämparen. Det välisolerade motorrummet gör att ljudnivån blir mycket låg.

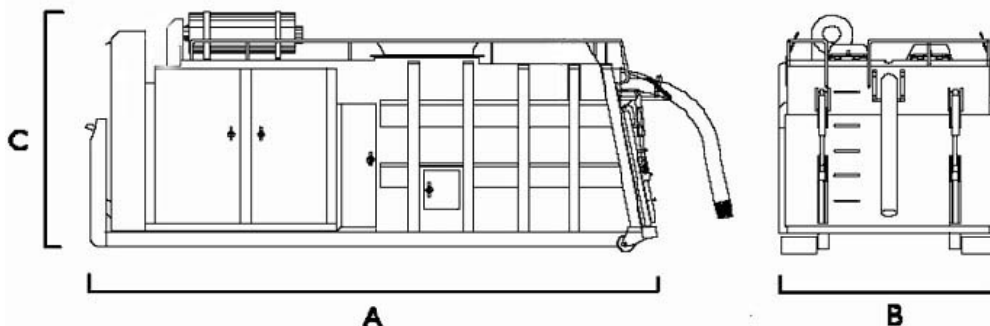
En avlastningsventil är placerad mellan huvudfiltret och vakuumpumpen. När ventilen öppnas utjämnas vakuomet omedelbart, vilket innebär att alla filter rensas samtidigt under en mycket kort period. Denna ventil säkerställer även att dieselmotorn inte behöver starta mot last. Alla aggregatets funktioner kontrolleras från den inbyggda kontrollpanelen, vilken även innehåller indikeringslampor för drift och larm.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Aggregatet är speciellt anpassat för uppsamling och tömning av skrymmande, tungt eller kladdigt material.

TYPISKA ANVÄNDARE

Entreprenörer och större industrier, med behov av ett kraftfullt mobilt aggregat.



Ro-Ro Vac Vakuumsugare SDL

VAKUUMPUMP

Vakuum skapas av en Roots-vakuumpump vilken via kilremmar drivs av en vattenkyld dieselmotor, allt monterat på en gemensam avvibrerad stålkonstruktion. Vakuumpumpen är utrustad med en mekanisk säkerhetsventil vilken säkerställer att vakuumnivån inte överstiger maximalt tillåtet driftområde.

Som extra säkerhet är temperaturvakt och säkerhetsfilter installerat för att skydda pumpen.

FILTERSYSTEM

Huvudfilterdelen innehåller kassetfilter med plana påsfilter tillverkade av specialbehandlad polyesternålfilt. Service av filter utförs enkelt från den rena sidan och från utsidan på aggregatet. Filtersystemet är utrustat med ett vakuumstyrt filterrensningssystem ATM (re-pulsrensning). Vid rensning aktiveras ventiler vilka ger ett momentant och kraftigt luftinsläpp baklänges genom filtren, vilket i sin tur effektivt slår loss det stoft som samlats på filterytan varvid det sedan faller ner i stoftbehållaren.

STOFTBEHÅLLARE

Typ Container med yttre förstärkning, baklucka med manuell öppning/stängning.

Volym: 6,0 m³
Nivåvakt paddel

Kontroll - säkerhetsfunktioner

Alla funktioner övervakas automatiskt från kontrollpanelen, vilken är lätt åtkomlig från utsidan. Aggregatet är utrustat med en drifttidsmätare som vägledning för service och underhåll.

Automatiskt stopp av dieselmotor:

- Oljetrycket för lågt
- Motortemperatur för hög

Automatisk avlastning av vakuum:

- För hög temperatur på utblåsluften
- Larm från nivåvakt
- Larm vid för högt tryckfall över filtren (tillval)

ÖVRIGT

Slanganslutning: Dia. 202 mm (8")
Filterklass: L,M IEC EN 60335-2-69
Elsystem: 24 V DC
Bränsletank: 325 l
Lastväxlarram: SS3021
Material: Stål S 235 JG2
Målning: System C2, RAL 3003 röd

TILLVAL

- Differenstryck mätare, kontrollfilter
- Differenstryck vakt, kontrollfilter
- Hydraulisk filterlucka med låsning
- Hydrauliskt manövrerad baklucka
- Hydraulaggregat, för tippning och baklucka
- Inloppsslang, koppling och hållare
- Stege till tak
- Nivåvakt, paddel
- Radiostyrning för fjärrmanövrering
- Skyddsräcke på tak för slangtransport
- Stand-by Heater 230V
- Målad insida på behållare

Typ / Modell		SDL.130 (80%)	SDL.160 (80%)
Mått, mm	A	6390	6390
	B	2490	2490
	C	2600	2600
Vikt, kg (ca)		8800	9200
Max. vakuum mbar		800	800
Luftvolym, m ³ /tim (obelastad)		4600	6650
Effekt, kW		129	168
Motoremission 97/68/EC (steg 3A)		Ja	Ja
Huvudfilter, yta m ²		40	40
Säkerhetsfilter, yta m ²		36	36
Ljudnivå dB(A) (vid 7 m avstånd)		84	85
Lay-out ritning		F-20147	

Vi förbehåller oss rätten till ändringar utan föregående avisering

Tillverkare:

DISAB-TELLA AB
Cedersdalsvägen 1
SE-186 40 Vallentuna
Sweden

Tel: +46 (0) 8 514 505 70
Fax: +46 (0) 8 511 754 66
E-mail: industrial@disab.com
www.disab.com

Återförsäljare: