



SEBF-I kan användas tillsammans med en föravskiljare för att ytterligare öka uppsugningskapaciteten

Vakuumsugare SEBF-I

SEBF-I är utvecklad för att motsvara de högsta kraven från industri och entreprenörer vad avser, effektivitet, driftsäkerhet, enkelt handhavande, underhåll, samt ekonomisk drift och lönsamhet.

SEBF-I aggregaten är en serie kompletta eldrivna vakuumsugare monterade i ett robust stativ, med teleskopiska ben. Tillsammans med ett fast rörsystem är detta ett perfekt aggregat för industriinstallationer, men kan även användas som en fristående vakuumsugare med en direktansluten 3" eller 4" slang.

- Robust konstruktion för industriell användning
- Filtersystem för torrt och vått material
- Automatisk filterrensning utan tryckluft
- Olika tillval av filter, utmatningsanordningar m.m.
- Effekter från 12,5 till 16,5 kW.
- Manöverskåp i dammtätt utförande.
- Teleskopiska ben för anpassning av höjd till stoftbehållare eller big-bag.

VARFÖR SEBF-I

Gaffeltruckar finns normalt tillgängliga inom alla industrier samt även behållare för damm- och spillmaterial. De olika utmatningsalternativen kan enkelt anpassas till olika behållare. Den höga sugkapaciteten tillsammans med flexibla lösningarna för utmatning, gör detta till ett aggregat användbart inom många applikationer. Tack vare sin flexibilitet används aggregatet också där det inte behöver kopplas till ett fast rörsystem exempelvis när material skall samlas upp och återvinnas.

FUNKTION

Uppsamlat material i töms antingen via en mekanisk bottenventil försedd med balansvikt eller som tillval en pneumatiskt styrd ventil. Nivåvakt kan som tillval också monteras in. För utmatning till storsäck, eller annat kärl kan längden på de teleskopiska benen justeras 1 m i höjled.

Aggregatet är utrustat med en mekanisk säkerhetsventil som öppnas vid maximalt vakuum. En avlastningsventil är monterad mellan huvudfilter och vakuumpumpen. När ventilen öppnas utjämnas vakuomet omedelbart, och alla filter rensas samtidigt under en mycket kort period. Denna ventil säkerställer även att elmotorn inte behöver starta mot full last.

Alla aggregatets funktioner samt indikeringslampor för drift och larm finns i manöverskåpet, vilket är placerat på sidan av aggregatet.

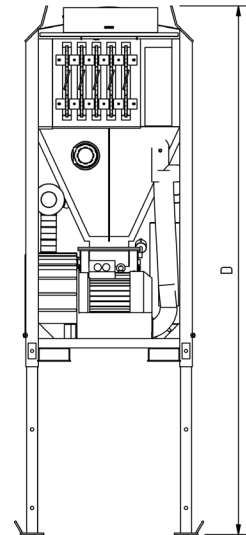
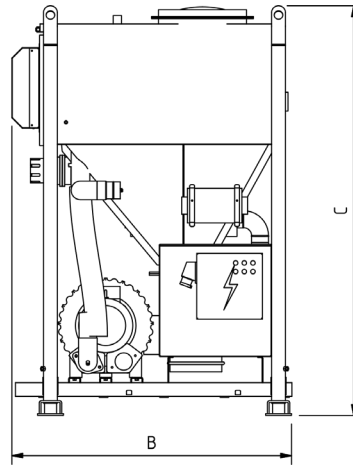
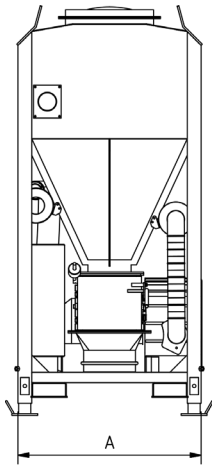
Aggregatet kan hanteras med gaffeltruck eller kran.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Avsedd för allmän städning eller bulksugning i olika sammanhang där uppsamling av damm, aska eller utspillt material behövs som t.ex.; rökgas- eller dammfilter, värmepannor, blästersand, traverser, transportband, elevatorer m.m.

TYPISKA ANVÄNDARE

Värme- och värmekraftverk, träpelletsfabriker, blästerindustri, aluminiumindustri, cementfabrik, kalkverk, pappers- och pappersmassa industri, stålverk m.m.



Vakuumsugare SEBF-I

VAKUUMPUMP

Vakuum skapas av en turbinfläkt av sidkanaltyp, med direktdriven elmotor placerad på en avvibrerad motoruppställning.

Vakuumpumpen är utrustad med en mekanisk säkerhetsventil, vilken säkerställer att vakuumnivån inte överskrider det maximalt tillåtna driftområdet. En inbyggd utblåsljuddämpare reducerar ytterligare ljudnivån.

HUVUDFILTER

Huvudfilterdelen innehåller kassetfilter med plana påsfilter tillverkade av specialbehandlad polyesternålfilt. Service av filter utförs enkelt från den rena sidan och från utsidan på aggregatet. Som tillbehör kan filterssystemet utrustas med en manuell eller automatisk filterrensningssystem ATM (re-pulsrensning). Vid rensning aktiveras en ventil vilken ger ett momentant och kraftigt luftinsläpp baklänges genom filtren, vilket i sin tur effektivt slår loss det stoft som samlats på filterytan och som då faller ner i stoftbehållaren.

STOFTBEHÅLLARE

Typ: Konisk behållare
Volym: 0,3 m³
Bottenfläns: 250 mm
Tömningsventil: Klaffventil som standard. Andra som option.

ÖVRIGT

Elanslutning: 3-fas 400 V, 50Hz,
Manöverskåp: IP 65. Avsett för direktstart, och med vakuumeter
L.M. IEC EN 60335-2-69
Filterklass: Stål S 235 JG2
Material: 102 mm
Slanganslutning: System C2, RAL 3003 röd
Ytbehandling:

TILLVAL

- Differenstryck mätare med kulventil, huvudfilter
- Differenstryck vakt, kontrollfilter
- Automatisk filterrensning, JET-puls
- Nivåvakt, paddel alt. vibration
- Huvudbrytare
- Förberedd för fjärrkontroll
- Radiostyrning för fjärrmanövrering
- Gångtidsbegränsning/timer
- Säkerhetsfilter 10 m²
- ATEX max ST1 Execution

Typ/Modell		SEBF-I.125	SEBF-I.165
Mått. mm	A	1060	1060
	B	1621	1621
	C	2369	2369
	D	3369	3369
Vikt, kg (ca)		850	960
Max vakuum, mbar		290	400
Luftvolym m ³ /tim (obelastad)		1100	1100
Elmotor, kW		12,5	16,5
Spänning, frekvens, V/Hz		400/50	400/50
Filteryta, m ²		5	5
Ljudnivå dB(A) (vid 1 m avstånd)		75	75
Stoftinlopp, dia.mm		108	108
Layoutritning		SD-20010	SD-20040

Vi förbehåller oss rätten till ändringar utan föregående avisering

Tillverkare:

DISAB-TELLA AB
Cedersdalsvägen 1
SE-186 40 Vallentuna
Sweden

Tel: +46 (0) 8 514 505 70
Fax: +46 (0) 8 511 754 66
E-mail: industrial@disab.com
www.disab.com

Återförsäljare: