



DISAB Centurion™ LN20

Vakuumlastaren är utrustad med optioner.

Användning

DISAB Centurion™ LN20 är en flexibel vakuumlastare som är konstruerad och utrustad för att kunna hantera tuffa industriella applikationer där man behöver suga torrt eller vått material. Dess kraftfulla uppsugningsförmåga, med upp till 90% vakuum, gör att den passar bra inom många olika industrier såsom cement, energi, stål, gjuteri, entreprenad och kraft- och värmeverk. Vakuumlastaren är konstruerad för montage på ett 4-axligt lastbilschassi med 2 framaxlar.

Beskrivning

A DISAB Centurion™ LN20 består i huvudsak av ett fast monterat maskinrum med en vakuumpump som drivs av en separat dieselmotor samt en tippbar vakuum / trycktank för materialhantering. Dess runda tank gör att den passar utmärkt för både våta och torra applikationer. Vakuumlastaren har många tilläggsoptioner som ökar tillgängligheten vid flera applikationer.

Tanken finns i två storlekar : 10 m³ och 12 m³. Tömning av materialet sker genom att tippa tanken eller blåsa ut materialet genom slangen. Bakluckan manövreras och låses hydrauliskt genom en dubbelverkande hydraulcylinder.

Fördelar

DISAB Centurion™ LN20 är designad för sugning och blåsing av våta och torra material, både horisontalt och vertikalt. Vakuumpumpen får sin kraftförsörjning av en separat dieselmotor vilket ger möjligheten att få en mer prisvärd dieseltaxering när aggregatet är i bruk.

Andra fördelar med DISAB Centurion™ LN20 är:

- Aggregatet kan arbeta med oberoende av lastbilen.
- Fler valmöjligheter till chassit.
- Tank och filterkammare är kombinerat och det uppsamlade dammet töms genom en lucka i skiljeväggen samtidigt som tanken är upptippad.
- Inkluderar en specialdesignad Operatörsutbildning som omfattar hur man bäst ekonomiskt utnyttjar maskinen från ett säkerhetsmässigt perspektiv.
- Många optioner finns tillgängliga för att bättre kunna skräddarsy aggregatet efter specifika behov.
- Körs med en handhållen radio för en optimerad ergonomisk upplevelse för operatören.

DISAB Centurion™ LN20 är en vakuumlastare konstruerad för montage på ett lastbilschassis som kan suga upp, blåsa och transportera bort material som får plats i en 8" slang.

Tekniskt datablad för DISAB Centurion™ LN20

Basfunktion / användning

Sug	Ja	Tömning	Genom att tippa tanken eller blåsa ut materialet genom slangen.
Blås	Ja	Torrt material	Ja
Transport (ADR)	N/A	Vått material	Ja

Beskrivning

Vakuumpump	3-lobbs roots pump
Max vakuum, mbar	950
Max tryck, mbar	1 100
Luftmängd m ³ /h (obelastad)	8 100
Max varvtal (rpm)	2 650
Max effektbehov, kW	220
Spänning Frekvens, V/Hz	N/A
Kraftförsörjning	Diesel
Motor typ	Steg III / Steg V
Tankmaterial	Kolstål / rostfritt stål / syrafast stål
Tankvolym (m ³)* *Exklusive filtervolym	10 / 12
Total tankvolym (m ³)	12,7 / 14,7
Tippersystem	Dubbelverkande hydraulcylinder. Bakluckan manövreras hydrauliskt.
Huvudfiltersystem (m ²)	70 galvaniserade / rostfria filterkorgar med slangfilter av nålad polyester. Filteryta 26 m ² .
Kylluftfilter	Filterpatron
Säkerhetsfilter (m ²)	33
ATEX godkänd	N/A

Vikt och dimension**

**Vikt och dimension är ungefärliga och beror på chassis och eventuella tillbehör.

Komplett system, inklusive chassis (kg)	25 300
Total längd, inklusive chassis (mm)	11 000
Total bredd (mm)	2 500
Höjd, inklusive slangarm (mm)	4 000

DPRO-LN20-0920-SVE