



DISAB Vakuumaggregat PES-7

Användning

DISAB PES-7 aggregaten är en serie av kompletta fristående vakuumaggregat, avsedda att användas tillsammans med någon av våra olika filteravskiljare. Aggregatet skapar det vakuum och luftflöde som är nödvändigt för dimensionerad materialtransporten eller för det aktuella städbehovet. Uppsugat material skall inte nå aggregatet utan avskiljas och samlas upp i lämplig filteravskiljare. Fördelen med ett fristående vakuumaggregat är att det kan kombineras med vilken typ av avskiljare som helst. Anslutning mellan vakuumaggregatet och filteravskiljaren görs med en flexibel slang eller ett fast rörsystem.

Beskrivning

DISAB PES-7 är ett aggregat för alla typer av industriapplikationer där ett driftsäkert och robust aggregat behövs för att skapa önskat högvakuum och stora luftflöden. Aggregatet levereras med ett komplett manöverskåp vilket innehåller all utrustning för start/stopp, driftövervakning, larm med mera samt erforderlig styrutrustning för filteravskiljare, så som filterrensning och materialutmatning.

Värme- och kraftvärmeverk, betong-, cement-, pappers- och massaindustrin, samt järn- och stålverk är exempel på typiska användare.

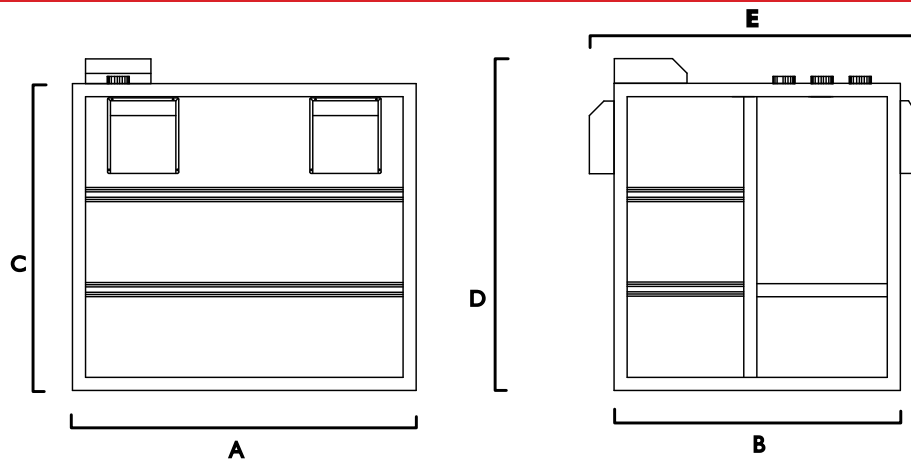
Fördelar

DISAB PES-7 motsvarar de högsta kraven från industri och entreprenörer vad avser effektivitet, driftsäkerhet, enkelt handhavande, underhåll samt ekonomisk drift och lönsamhet.

Andra fördelar med PES-7 är:

- Kan stå uppställd både inomhus och utomhus.
- Utrustad med utblåsljuddämpare och ljudisolerat aggregatskåp för låg ljudnivå.
- Enkel att transportera och installera med hjälp av de inbyggda gaffelgångarna för hantering med gaffeltruck, eller lyftöglorna för hantering med kran.
- Utrustad med en elektrisk driven vakuumpump av Roots typ.
- Hela drivdelen med vakuumpump och elmotor är inbyggd i ett robust och ljudisolerat maskinhus.
- Maskinhuset, vilket är av stål, är utrustad med stora dörrar på båda sidorna för enkel åtkomst vid underhåll och service.
- Kompletta styr- och reglersystem i dammtätt elskåp där all automatik för tömning av filteravskiljare är inbyggd liksom övervakning av: motorskydd, överhettning av vakuumpump, nivåvakt filteravskiljare, drifttidstimer samt vakuumstopp av aggregatet.

PES-7 vakuumaggregat är utvecklad för att möta de höga kraven från industri och entreprenörer vad avser, effektivitet, driftsäkerhet, enkelt handhavande, underhåll, samt ekonomisk drift och lönsamhet



Teknisk information om Vakuumaggregat PES-7

Vikt och dimension	PES-7.110	PES-7.130	PES-7.160
A (mm)		2864	
B (mm)		1970	
C (mm)		2110	
D (mm)		2724	
E (mm)		2520	
Vikt, kg (ca)	4100	4670	4800

Beskrivning

Vakuumpump	Rootspump		
Max vakuum, mbar	800		
Max luftvolym m ³ /h (obelastad)	3906	5230	6170
Elektrisk motor, kW	110	130	160
Spänning frekvens, V/Hz	400/50		
Säkerhetsfilteryta (m ²)	27		
Ljudnivå dB(A) (på 5 m avstånd)	80	89	n/a
Rengasanslutning, dia. mm	3x152		

Övrigt

Slanganslutning	3 x Dia 152 mm
Material	Stål S 235 JG2
Målning	Miljöklass C2, kulör RAL 3003 röd

DPRO-PES7-0320-SVE